

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ на ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Тали для: монорельсовой системы комплектации крана

стационарный передвижной

Тип тали: с малой строительной высотой со строго вертикальным подъемом

крановая тележка на базе стационарной тали (ширина катков тележки _____ мм)

1. Грузоподъемность, т			
2. Высота подъема, м			
3. Группа режима работы по ГОСТ 25835 (по ИСО 4301/1)		<input type="checkbox"/> 3М (М5)	<input type="checkbox"/> 4М (М6)
4. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150		<input type="checkbox"/> У1 (на улице)	<input type="checkbox"/> У2 (на улице, под навесом)
5. Температура эксплуатации, °С		<input type="checkbox"/> -20 +40	<input type="checkbox"/> -40 +40
6. Исполнение тали			
<input type="checkbox"/> общепромышленное			
<input type="checkbox"/> пожаробезопасное (класс пожароопасной зоны: П-I, П-II, ПIIIа, П-III)			
взрывобезопасное			
<input type="checkbox"/> IExd[ib]IIBT4		<input type="checkbox"/> IExd IICT4	
<input type="checkbox"/> для атомной промышленности		Группа	
		<input type="checkbox"/> А	<input type="checkbox"/> Б
7. Параметры монорельсовых путей:		<input type="checkbox"/> прямолинейный путь	
		<input type="checkbox"/> криволинейный путь (указать радиус закругления пути, м)	
7.1. Номер двутавровой балки по ГОСТ 19425			
8. Регулирование скорости передвижения		<input type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	
		<input type="checkbox"/> Частотное (частотный преобразователь)	
		основная скорость, м/мин (м/с)	пониженная скорость, м/мин (м/с)
9. Регулирование скорости подъема		<input type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с))	
		<input type="checkbox"/> Частотное	
		основная скорость, м/мин (м/с)	пониженная скорость, м/мин (м/с)
10. Тормоз на механизме передвижения		<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
11. Ограничитель грузоподъемности		<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
12. Устройство плавного пуска и торможения на механизме передвижения		<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
13. Тип управления		<input type="checkbox"/> Подвесной пульт управления	<input type="checkbox"/> Радиоуправление
		<input type="checkbox"/> Подвесной пульт управления и радиоуправление	
14. Напряжение силовых цепей, В			
15. Напряжение в цепи управления, В		<input type="checkbox"/> Пониженное напряжение (указать какое: 24В, 36В, 42В, 220 В)	
		<input type="checkbox"/> 380 В (кроме радиоуправления и частотного управления)	
16. Дополнительные требования: дополнительный тормоз на механизме подъема; защитный экран для работы с расплавленным металлом; пускорегулирующая аппаратура «Шнейдер Электрик», сейсмостойкое, химически стойкое исполнение, крановая карта (антирачка) и др.			
17. Количество заказываемых одинаковых талей, шт			
18. Изготовитель: (Болгария, Россия, Китай)			
Предприятие: _____			
Адрес: _____			
Тел./факс: e-mail _____			
ФИО, должность, подпись:		М.П.	дата